Pavimentos de Hormigón Compactado con Rodillo para Vías de Baja Intensidad de Tráfico (experiencia española)

Intervención de D. Alejandro Josa



AS primeras experiencias españolas en hormigón compactado con rodillo (RCC) para vías de baja intensidad de tráfico comenzaron en 1969-1970 en pavimentos de vías urbanas, carreteras rurales y calles de urbanizaciones. Se puede estimar, que actualmente, se han construido alrededor de 4.000.000 m² con este tipo de pavimentos. Las razones para la utilización de esta técnica han sido sobre todo económicas: altos contenidos de adiciones, equipos convencionales y mayores rendimientos que con los métodos alternativos utilizados en España (encofrados y reglas vibrantes).

Proyecto

Secciones estructurales usuales:

- 15 cm de RCC sobre la explanada.
- Con explanadas de poca calidad se añade una base granular de 15 cm entre el pavimento y la explanada.
- Con tráficos fuertes se aumenta el espesor del pavimento de RCC hasta 20 cm.

Juntas: normalmente, cada

10-12 m colocadas en puntos concretos (registros, etc.).

Textura: mediante fratasado mecánico. Con este método se consigue una textura no muy profunda, suficiente para bajas velocidades (hasta 40-60 km/h).

Materiales

Aridos: normalmente grava. Tamaño máximo 20-30 mm (en algunos casos hasta 38 mm).

Conglomerante: normalmente una mezcla de cemento de categoría 45 (resistencia a compresión a 28 días: 45 N/mm²) con cenizas volantes (tipo C ASTM) efectuada en planta de hormigón. Proporciones:

- 189-190 kg/cm³ de cemento
- 90-100 kg/cm³ de cenizas volantes

Agua: relación aproximada agua-/conglomerante: 0,45.

Construcción

Producción del hormigón: en planta continua.

Transporte: en camiones volquete.

Extendido: con motoniveladora (más adecuada para vías urbanas y carreteras rurales con trazados complejos).

Compactación: con rodillo vibrante (1 ó 2 pasadas sin vibrar y posteriormente 5 ó 6 pasadas con vibración).

Textura y curado: mediante fratasado mecánico (previamente se vierte una pequeña cantidad de agua o de lechada con el fin de cerrar la superficie del pavimento).

Juntas: serradas cada 10-12 m entre 24 ó 48 horas después.

